



Дизель-генератор / дизельная электростанция / 520 кВт / 650 кВА.  
 модель **FE 700 P** (серия Perkins)  
 для основного и/или резервного (аварийного) электроснабжения



**Электростанция 220/380В, 50Гц**

Номинальная мощность в основном режиме (PRP, ISO 8528-1*), кВт / кВА	520 / 650
Номинальная мощность в резервном режиме (LTP, ISO 8528-1*), кВт / кВА	572 / 715
Производитель	Ferbo (Италия)
Расход топлива на нагрузке 100%, л/ч	132,0
Расход топлива на нагрузке 75%, л/ч	97,0
Расход топлива на нагрузке 50%, л/ч	66,0
Объем топливного бака, час	6
Габариты / Вес (открытое исполнение), ДхШхВ, мм / кг	3500x1600x2100 / 5150
Габариты Вес (исполнение во всепогодном шумопоглощающем кожухе 68 дБ), ДхШхВ, мм / кг	5000x1900x2400 / 7300

**Двигатель**

Бренд	Perkins
Производство	Великобритания
Модель	2806C-E18TAG2
Система охлаждения	жидкостная
Скорость вращения коленвала, об/мин	1500
Регулировка скорости вращения (базовая)	электронная
Система подачи воздуха	турбо

**Генератор переменного тока**

Бренд	Marelli
Производство	Италия
Тип	Синхронный, бесщеточный
Регулировка выходного напряжения	AVR
Степень защиты	IP23
Класс изоляции	H

\*PRP (Prime Power) "основная мощность". Дизельная электростанция способна работать на указанной мощности с переменной нагрузкой неограниченное число часов в год. Допускается перегрузка на 10% в течение одного часа с интервалом не менее 12 часов.  
 LTP (Limited Time Power) "резервная мощность". Дизельная электростанция способна работать на указанной мощности с переменной нагрузкой максимально 500 часов в год, из которых 300 часов непрерывно с перерывам на регламентное обслуживание. Перегрузки не допускаются.

Все электростанции сопровождаются следующим комплектом документов:

- Инструкция по обслуживанию и эксплуатации на русском языке;
- Инструкция по обслуживанию и эксплуатации на английском языке;
- Каталог запасных частей к двигателю;
- Схема подключения электростанции;
- Сертификат качества завода производителя;
- Отчет о тестовых испытаниях на заводе-производителе;
- Сертификат ISO9001 Завода производителя

Основные функции модуля автоматики DSE7310 (Великобритания)

- Автозапуск/автостоп агрегата при отказе/возобновлении основного источника электроснабжения соответственно;
- Измерение по фазам V, A, cos φ, kW, kVa, измерение rpm, Hz, счетчик;
- Система индикации и слежения за аккумуляторными батареями;
- Система сигнализации и отключения при низком давлении масла, высокой температуре охлаждающей жидкости, разное двигателя;
- Защита и отключение при перегрузке по току и/или напряжению, частоте;
- Порт RS232 для подключения к ПК и программирования модуля.

**Базовая поставка:** Дизель-генератор открытого исполнения с модулем автоматики RGK40 либо DSE7310, базовый топливный бак на 6-8 часов автономной работы, промышленный глушитель.

**Основные опции** (по заказу):

- Модуль RGAM40-42 (Италия) либо DSE7310-7320 (Великобритания);
- Разработка модуля управления для работы с блоком АВР Заказчика;
- Модуль автоматики совмещенный с ATS, или отдельный блок АВР;
- Всепогодный шумоизолирующий кожух тип "M2" 75-80 дБ / 7м;
- Всепогодный шумоизолирующий кожух тип "M3" 68 дБ / 7м;
- Синхронизация с основной сетью или другим дизель-генератором;
- Высокоэффективный глушитель с уровнем шумопонижения на 35 дБ.



**Системы основного и резервного электроснабжения**  
 Интер-Сервис, Украина, Одесса, ул. Приморская 11/13  
 0(48) 729-50-59, 0(67)486-37-72, 0(67)482-99-30  
[www.is-odessa.com](http://www.is-odessa.com)